

thyssenkrupp Presta Schönebeck GmbH

Unternehmenspräsentation

Februar 2020



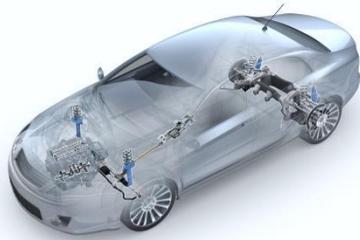
engineering.tomorrow.together.



thyssenkrupp

Komponenten und Services für die Automobilindustrie

Automotive Technology



5,4 Mrd. €
Umsatz
25.000
Mitarbeiter



Steering



Damper



Automotive Systems¹



Camshafts



Springs & Stabilizers



System Engineering

Unsere Kompetenzen: Hochleistungskomponenten für Fahrwerk und Antrieb & Anlagenbau für die Automobilindustrie

1. Systemmontage und just-in-sequence Lieferung an Automobilhersteller



Business Unit Steering

Produkte: Lenksysteme

16 Standorte weltweit



Business Unit Steering – Produkte

Massivumformung

Ein Verfahren bei dem Draht-/Stangenmaterial zu fertigen Bauteilen geformt wird. Vorteile: Hochtemperatur-/Säurebeständigkeit der Bauteile, Recyclingfähigkeit, geringere Gewichte, hohe Material-/Energieeffizienz.



Lenkgetriebe

Hydraulisch oder elektrisch übertragen sie die Drehbewegung des Lenkrades auf die Spurstangen. Dies geschieht direkt oder indirekt. Wir bieten verschiedene Lösungen auch für Fahrzeuge mit großen Achslasten.



Lenksäulen

Das zentrale Element der Lenkung bietet neben präzisiertem Lenken ein Höchstmaß an Sicherheit bei Unfällen. Da die Anforderungen je nach Fahrzeugtyp/-klasse unterschiedlich sind, bieten wir verschiedene Lösungen.



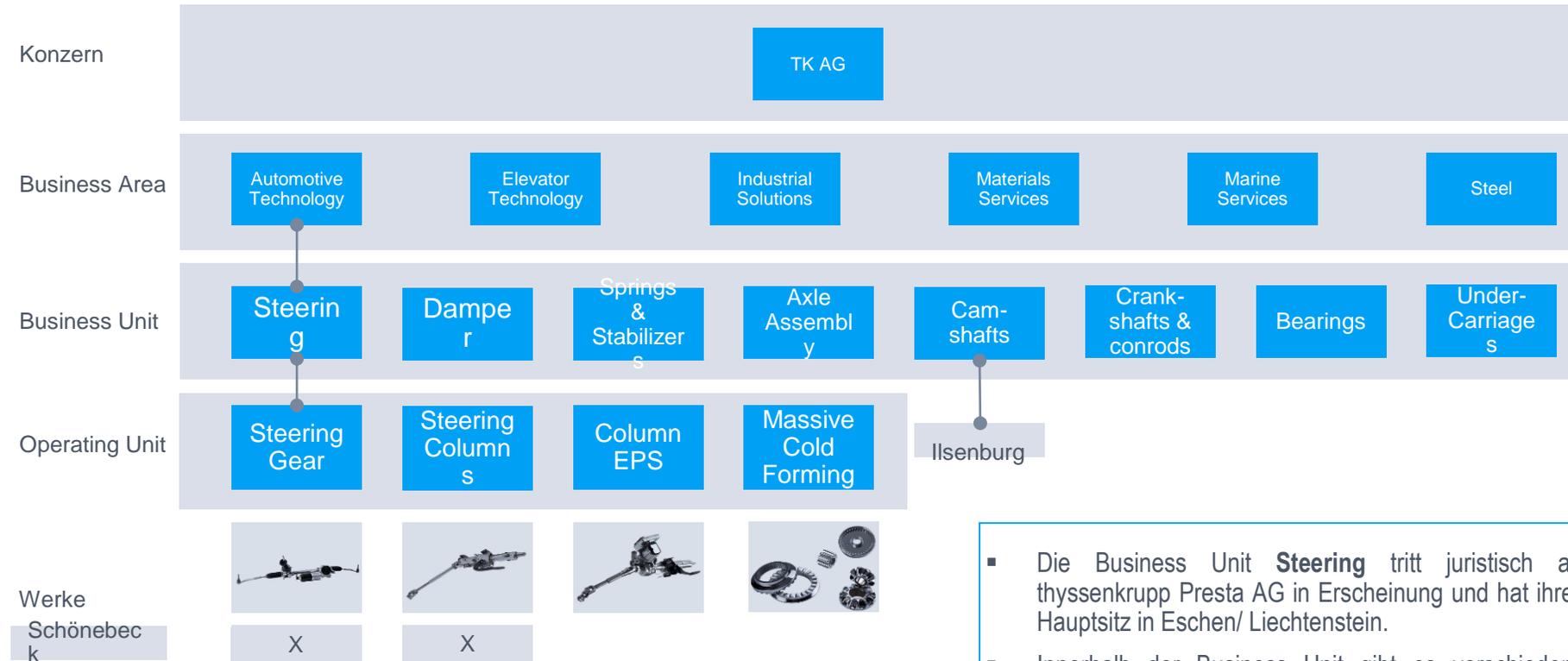
Column-EPS (Electric Power Steering)

Diese Lenkunterstützung durch einen elektro-mechanischen Antrieb ist speziell für die hohen Anforderungen an die Akustik und den vorhandenen Bauraum im Cockpit-Bereich ausgelegt.



Vorstellung des Standortes

Einordnung in den tk Konzern



- Die Business Unit **Steering** tritt juristisch als thyssenkrupp Presta AG in Erscheinung und hat ihren Hauptsitz in Eschen/ Liechtenstein.
- Innerhalb der Business Unit gibt es verschiedene Operating Units
- In den 17 weltweit angesiedelten Werken werden Produkte für die einzelnen Operating Units gefertigt. In den sogenannten „Zebra“-Werken werden Produkte für mehrere Operating Units hergestellt (z.B. Schönebeck).

Das Werk Schönebeck bedient als „Zebra“-Werk verschiedene Operating Units



Vorstellung des Standortes

Komponentenwerk für die Versorgung der weltweiten Montagestandorte

Stammsitz Schönebeck/Elbe:

- Grundstück 48.000 m²
- Produktion 28.000 m²
- 440 Anlagen/Maschinen
- Anmietung



Betriebsstätte Ilsenburg – Lenkspindelfertigung:



- Grundstück 6.900 m²
- Hallen 900 m², Werkstatt 1.700 m², Lager 126 m²
- Anmietung

Hauptkunden:

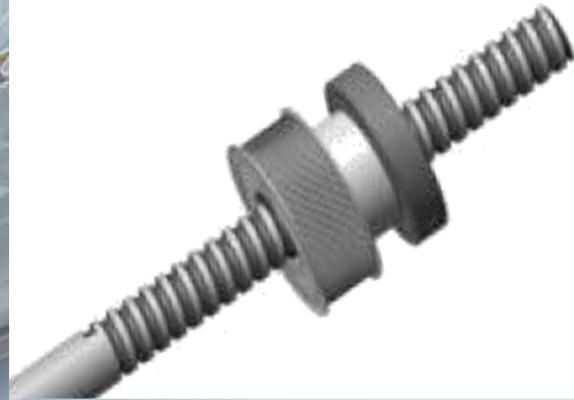


DAIMLER



Vorstellung des Standorts

Lenkungscomponenten für elektromechanisch unterstützte Lenkungen

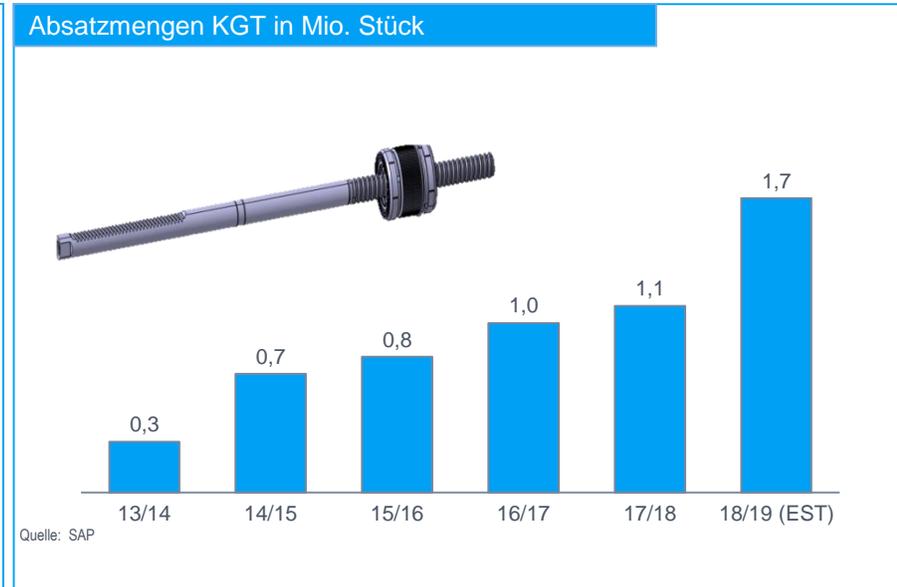
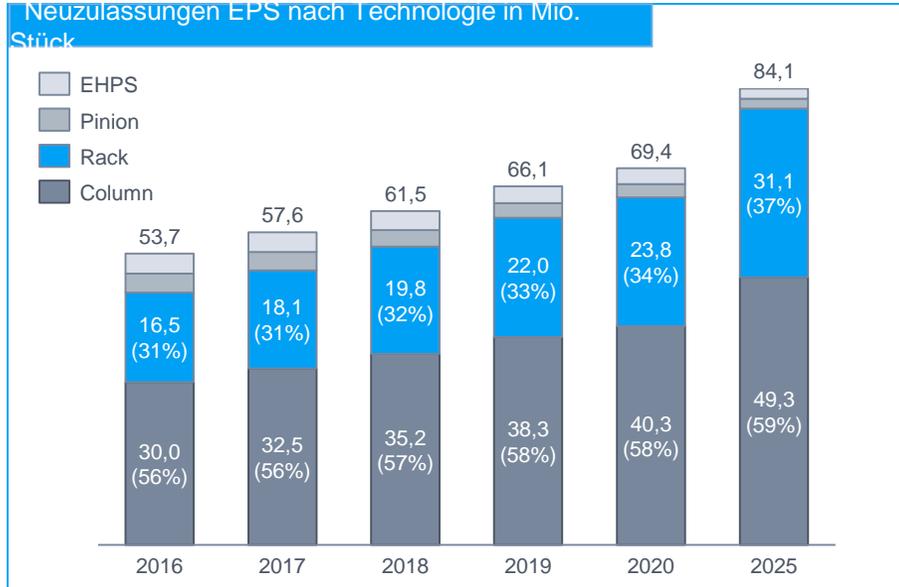


Elektromechanisches Lenksystem



Entwicklungen in der Automobilindustrie und Standort Schönebeck

Technologischer Wandel im Lenkungsmarkt



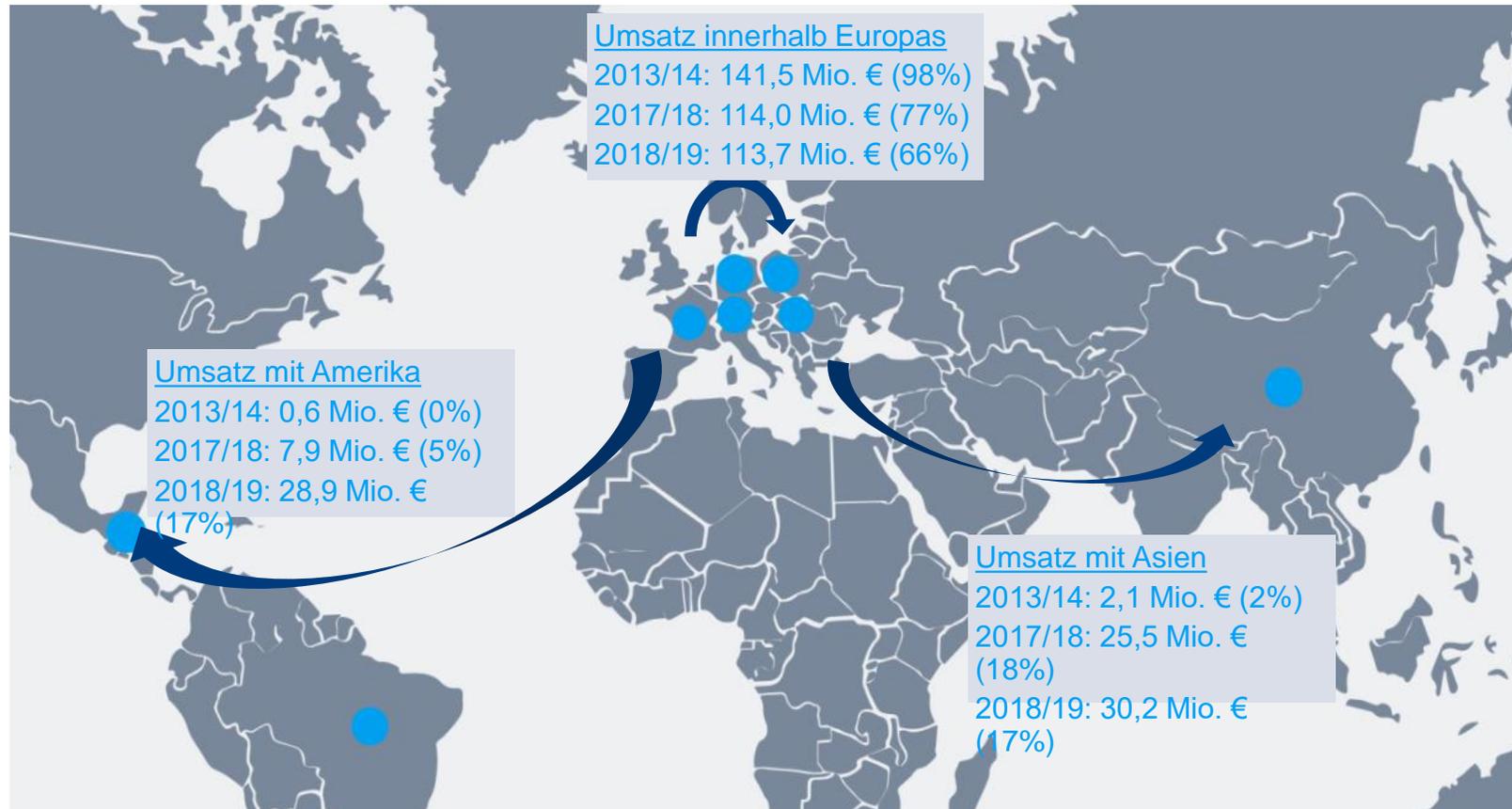
- Die Produktion von Kugelgewindetrieben (KGT) ist der Wachstumstreiber des Standortes.
- Im GJ 18/19 produzieren 845 MA arbeitstäglich 6.800 KGT.

Elektromechanisch unterstützten Lenkungen gehört die Zukunft

Aktuelle und zukünftige Herausforderungen

Globale Lieferbeziehungen im Presta Produktionsverbund

Die internationale Ausrichtung des Standorts hat in den vergangenen fünf Jahren stark zugenommen und wird sukzessive weiter ausgebaut werden.



Schönebeck – der Komponentenfertiger für R-EPS Lösungen in tk – weltweiter Umsatz steigt

